

Matériau	Aspect	Plage des températures d'utilisation*	Résistance aux températures						Barrières***		Résistance huile et graisse***	Scellabilité***	
			positives				négatives		UV	oxygène			
			four	micro-ondes	bain-marie	pasteurisation	stérilisation**	congélation					surgélation
B O I S	Bois CP	Bois	de - 30°C à + 220°C	Oui	Oui		cuisson sèche	cuisson sèche	Oui				
	Bois CP sulfuré	Bois + papier blanc ou opaque	de - 30°C à + 220°C	Oui	Oui		cuisson sèche	cuisson sèche	Oui			Oui	
	Bois CP sulfuré siliconé	Bois + papier siliconé opaque	de - 30°C à + 220°C	Oui	Oui		cuisson sèche	cuisson sèche	Oui			Oui	
	Bois PET	Bois + PET transparent	de - 30°C à + 200°C	Oui	Oui		cuisson sèche	cuisson sèche	Oui	Oui		Oui	Oui
P L A S T I Q U E	PET	cristal ou teinté masse	de -30°C à +70°C						Oui	Oui		Oui	Oui
	PET/EVOH/PE	cristal ou teinté masse	de -30°C à +70°C						Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
	PS	transparent ou teinté masse	de -70°C à +70°C						Oui				Oui
	PS/EVOH/PE	transparent ou teinté masse	de -70°C à +70°C						Oui		Oui		Oui
	PP Copolymère	translucide ou teinté masse	de -35°C à +120°C		Oui	Oui	Oui		Oui			Oui	Oui
	PP Copolymère statistique	transparent ou teinté masse	de -10°C à +115°C		Oui	Oui	Oui					Oui	Oui
	PP Homopolymère	transparent ou teinté masse	de 0°C à +130°C		Oui	Oui	Oui	Oui				Oui	Oui
	PP/EVOH/PP	translucide ou teinté masse	de 0°C à +130°C		Oui	Oui	Oui	Oui			Oui	Oui	Oui
Carton/PET "orienté"	carton	de -30°C à +200°C	Oui	Oui		cuisson sèche	cuisson sèche	Oui	Oui				

* Attention à la résistance aux impacts pour les températures négatives.

** Stérilisation = Stérilisation thermique.

*** Informations binaires indicatives, nous consulter pour plus de détails.